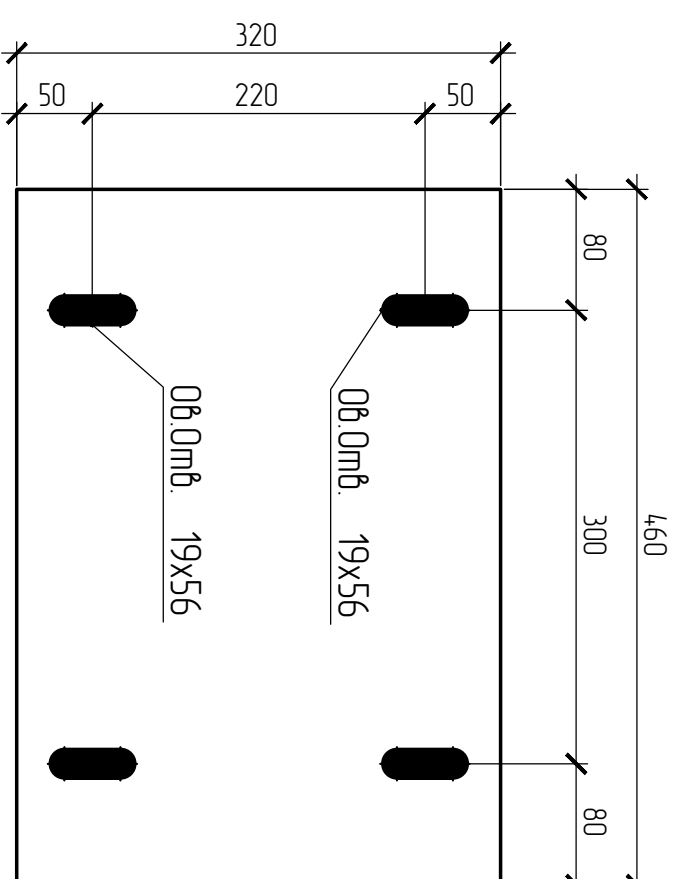
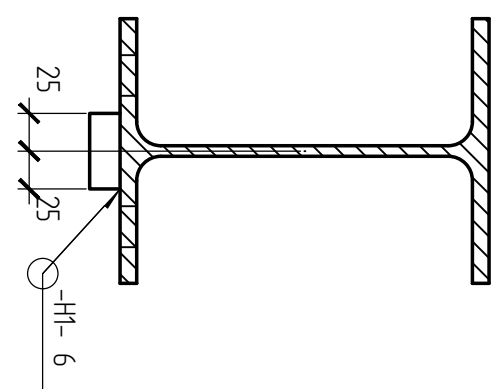
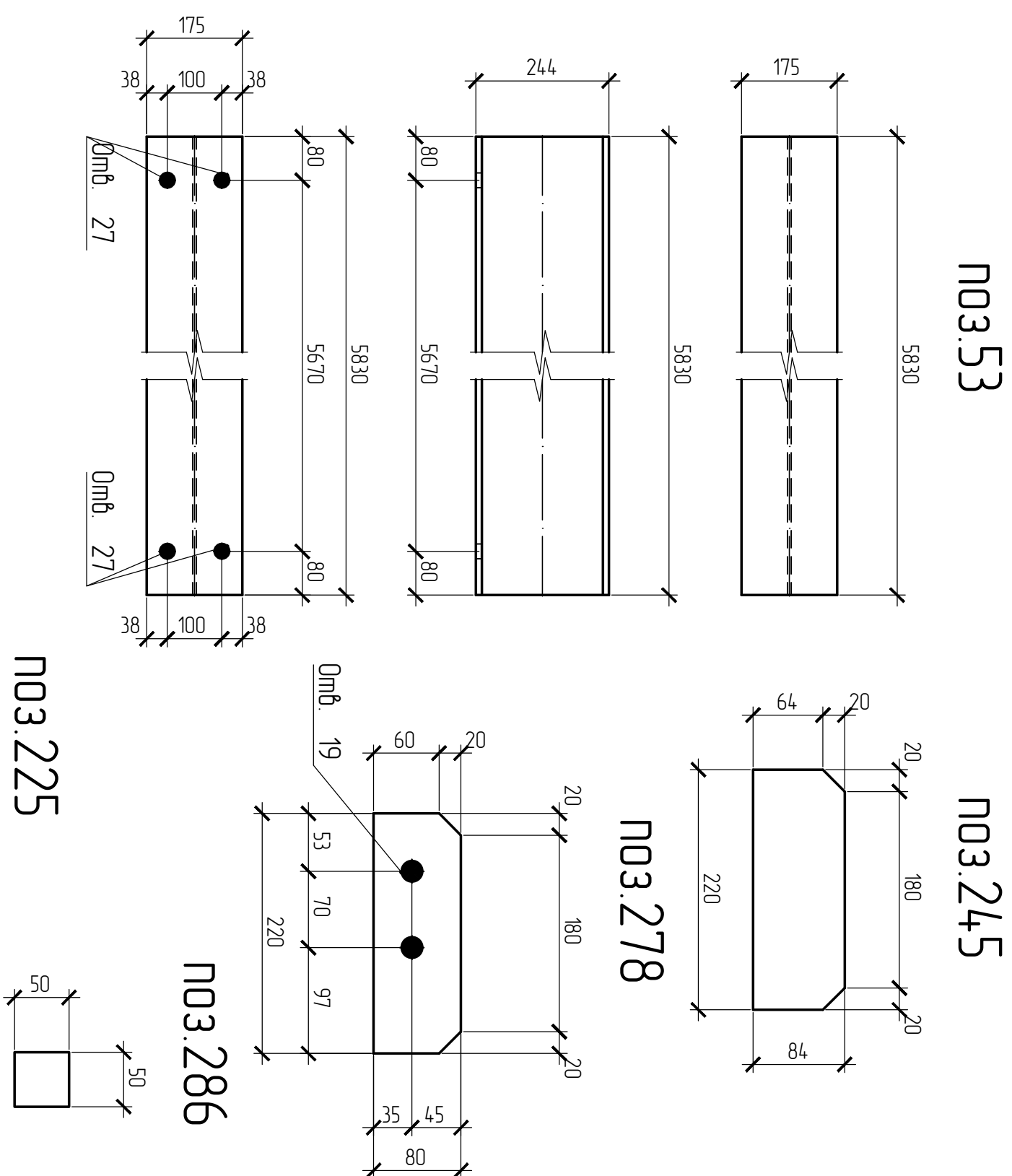
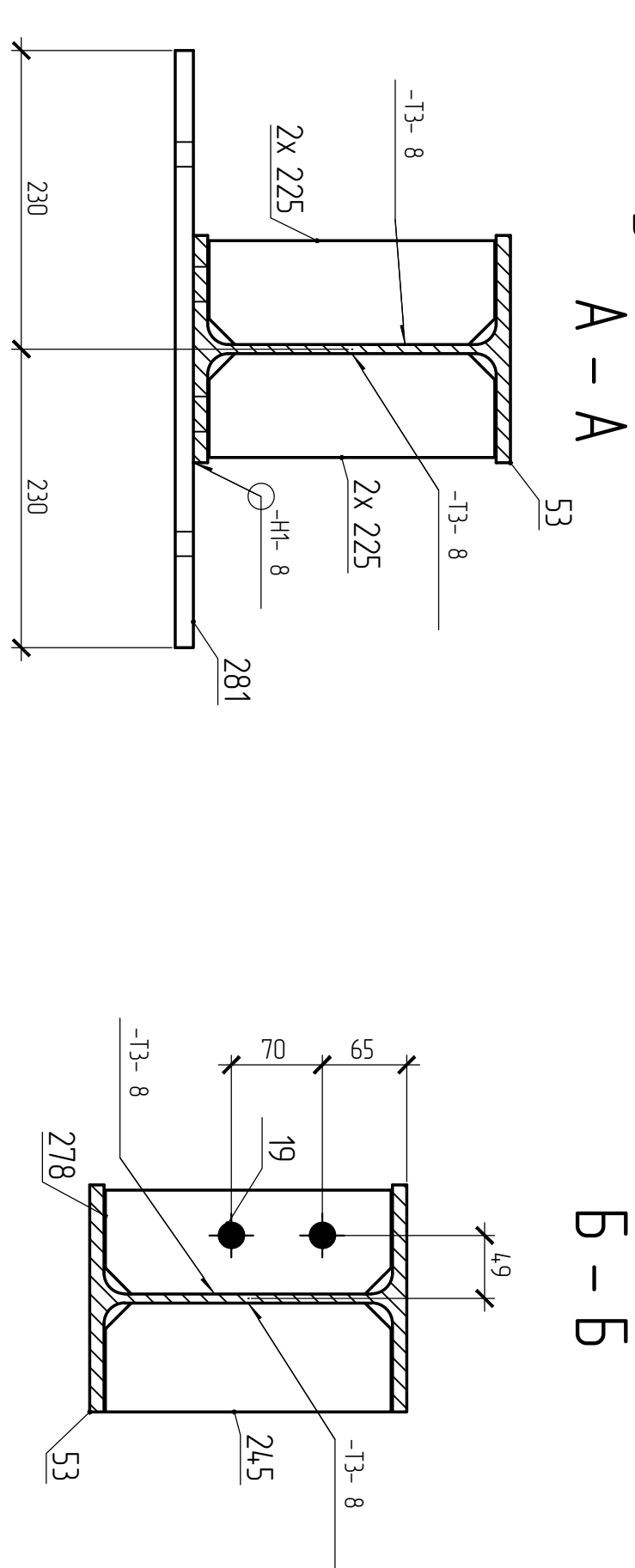
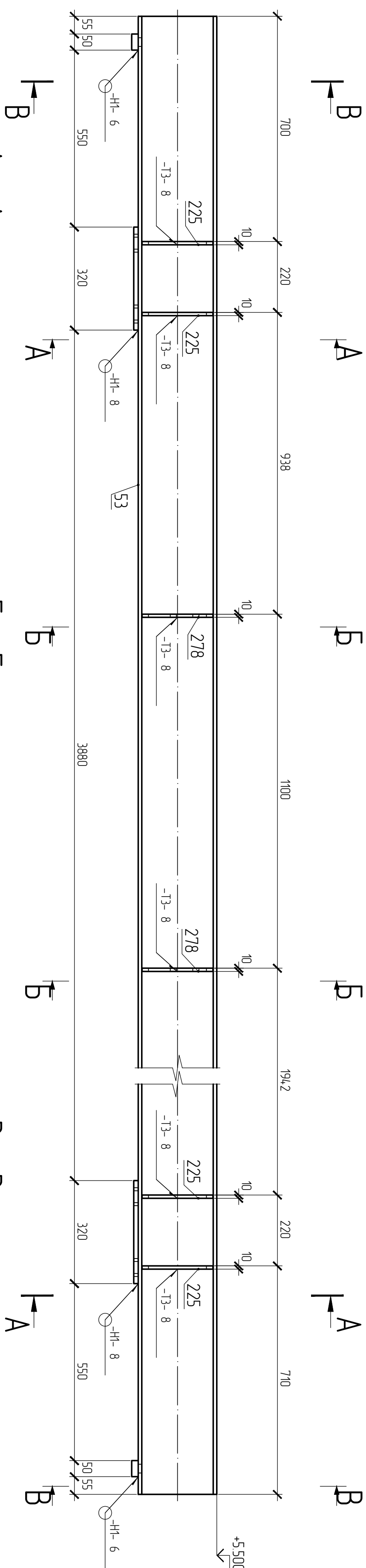
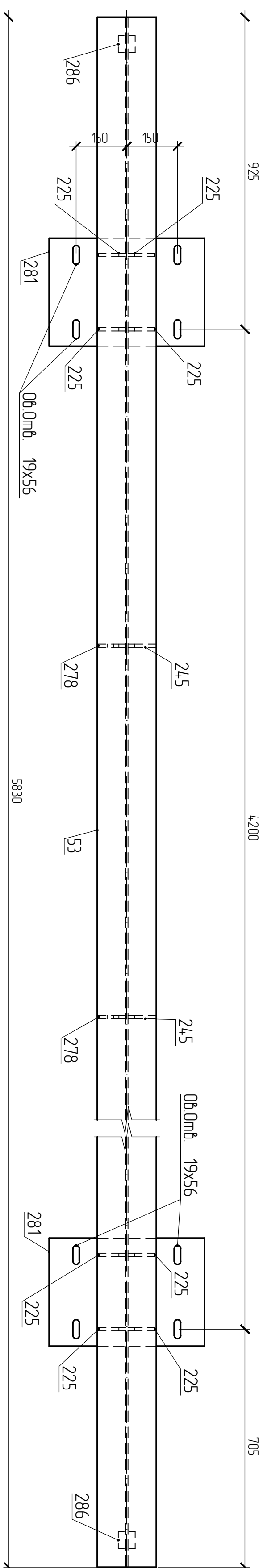


Мапка Б6-6 (1 шм.)



Имя N подл		Подпись и дата		Взнос инв. N	
ТРЕБОВАНИЕ					
Марка элемента	Кол-во шт.	Век, касс			
		одного элемента	всех		
56-6	1	310	310		
Общий век		310			

[illegible][illegible]

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Пропись	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Д5Ш1	2571	С245	
Г 10	16,7	С245	
Г 14	32,4	С235	
Г 20	0,8	С245	
На скрепные болты		31	
Итого	310		

ПРЕДЪСТЪПНИЦИ				
Място за земе- на	Кон- то	Вс. кс		
		одно- значно	всех	
Б-6	1	310	310	
Общ брой		310		

- Изготовление конструкций и их монтаж производят в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23178-99 "Конструкции стальные стальные"
 - СТБ 5-101-99 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СТБ 5-103.01-87 "Нормы качества конструкций"
 - СНПТ 12-81 "Стальные конструкции"
- Размеры в скобках, выполненные после сборки и сварки.
3. Острые проекции деталей и отверстий припускуют по $R=1mm$.
4. Все металлоконструкции окрасили заводом ПД-021-12, согласно
5. Контроль сварных соединений в соответствии с ПД.03.06.03, но по ВК СТБ 5-101-98
6. Сварку производили, применяли сварку в среде инертного газа по ГОСТ 14-77-1-76
7. сварочный продукт ГОСТ 2246-70
8. Металл конструкций швов не дробится на 80mm.

147.1-KMD

[illegible]